

Imagen meramente ilustrativa

## AIRE ACONDICIONADO

### SPLITS - TECHO

**CC160WCT**  
**CC165WCT**  
**CC175WCT**

Mejor relación Peso x Rendimiento

Confiabilidad

Confort térmico



FOC 205\_REV.01/Julio 2024

**SPHEROS**

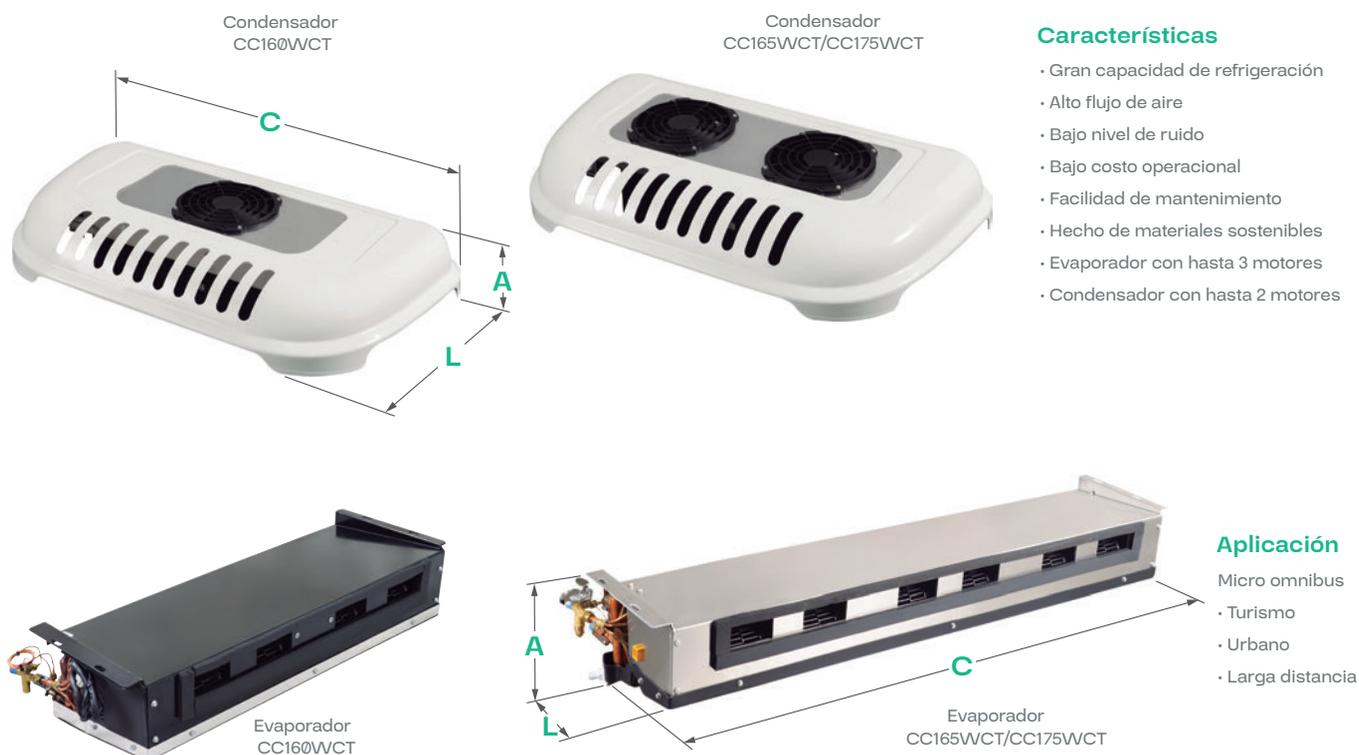
## Datos Técnicos

Características		CC160WCT	CC165WCT	CC175WCT
Capacidad Maxima		60.000 BTU/h (17,5 kW)	65.000 BTU/h (19 kW)	75.000 BTU/h (22 kW)
Flujo del Evaporador		2.200 m³/h	3.300 m³/h	3.300 m³/h
Flujo del Condensador		2.900 m³/h	5.800 m³/h	5.800 m³/h
Peso Unidad <sup>1</sup>		48 Kg	56 Kg	56 Kg
Gas Refrigerante <sup>2</sup>		R134a - 2,0 Kg	R134a - 2,5 Kg	R134a - 2,5 Kg
Peso Compresor <sup>3</sup>		5,1 kg	5,1 kg	9,5 kg
Compresor		TM21 - 215 cm³	TM21 - 215 cm³	TM31 - 313 cm³
Dimensiones C x L x A (mm)	Evaporador	1110 x 355 x 266	1550 x 450 x 242	1550 x 450 x 242
	Condensador	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214
Radio del Techo (mm)		5.500 - 8.000	5.500 - 8.000	5.500 - 8.000

1- Peso de la unidad sin sistema de calefacción integrado.

2- Los valores de carga de gas varían según la aplicación.

3- Peso del compresor sin embrague.



### Características

- Gran capacidad de refrigeración
- Alto flujo de aire
- Bajo nivel de ruido
- Bajo costo operacional
- Facilidad de mantenimiento
- Hecho de materiales sostenibles
- Evaporador con hasta 3 motores
- Condensador con hasta 2 motores

### Aplicación

- Micro omnibus
- Turismo
- Urbano
- Larga distancia

## Características Técnicas

### Comando electrónico digital

- Comando inteligente
- Control automatizado (mantiene la temperatura deseada)
- Control de renovación de aire con el accionamiento manual o automático
- Alarma de fallas para diagnóstico de problemas

### Placa Eléctrica

- Alta confiabilidad
- Fácil mantenimiento

### Compresor

- Alto rendimiento
- Alta durabilidad

### Motores

- Bajo ruido
- Alto rendimiento
- Gran durabilidad